

Продукция изготовлена в соответствии с
ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции»
ГОСТ 19917-93 «Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия»
ГОСТ 16371-93 «Мебель. Общие технические условия».

Дата выпуска изделия: _____
Дата реализации: _____
Штамп ОТК

Претензии принимаются по адресу:
603137 Россия, г. Нижний Новгород, а/я 406
Адрес изготовителя: 607630 Россия, Нижегородская обл.,
Богородский р-он, п. Кудьма, ул. Заводская, промзона.
тел./факс: (831) 220-13-34

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ ЗА МЕБЕЛЬЮ И ЕЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Мебель должна эксплуатироваться или храниться в сухих теплых помещениях с температурой воздуха не ниже +5°C и относительной влажности воздуха от 45 до 70 %.

Мебель рекомендуется устанавливать на расстоянии не менее 50 см от нагревательных приборов. Необходимо предохранять поверхность изделия от механических повреждений. Допускается протирать поверхность сухой или влажной салфеткой без применения химических средств.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции», ГОСТ 19917-93 «Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия», ГОСТ 16371-93 «Мебель. Общие технические условия» при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца. Срок службы - 5 лет.

За механические повреждения, возникшие при транспортировке, сборке установке или хранении, предприятие изготовитель ответственности не несет.

В случае обнаружения недостатка комплектующих элементов следует обращаться в магазин, где была приобретена мебель.

Претензии принимаются только при предъявлении гарантийного талона (копии). Талон сохранять в течение гарантийного срока.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен: _____
Подпись покупателя

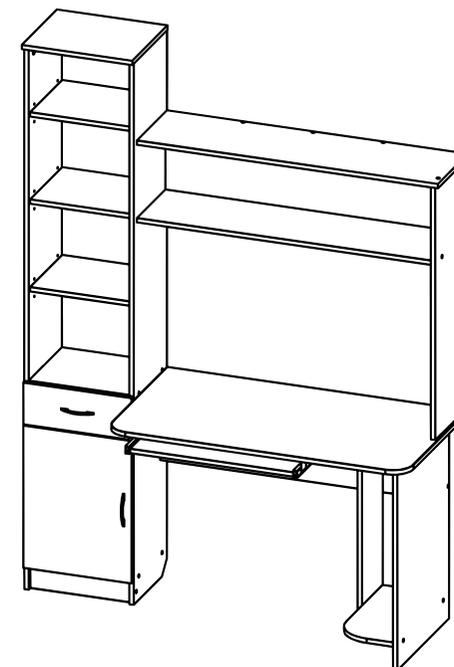


www.atlantmebel.com

Стол компьютерный «ИНТЕЛ-2» пр. НМ.СС.02.02.00.00.00

1500x600x2000
ШxГxВ

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

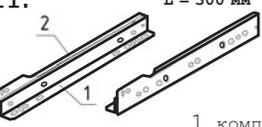
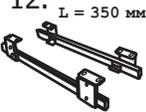


мебель
точно подойдет

Комплектность элементов корпуса

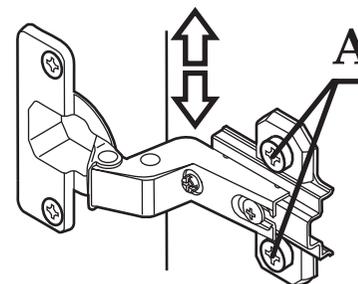
№ дет.	Размер, мм	Кол-во, шт.	№ дет.	Размер, мм	Кол-во, шт.
1	1100 X 600	1	12	220 X 470	1
2	522 X 396	1	13	734 X 200	1
3	80 X 368	1	14	300 X 1034	1
4	90 X 310	1	15	1100 X 290	1
5	90 X 300	2	16	923 X 290	1
6	396 x 154	1	17	1074 X 290	1
7	404 X 340	1	18	600 X 350	1
8	366 X 310	4	19	268 X 1074	1
9	368 X 320	2	20	659 X 396	1
10	1984 X 320	2	21	578 X 396	1
11	734 X 500	1	22	676 X 396	1
			23	338 X 305	1

Комплектность фурнитуры

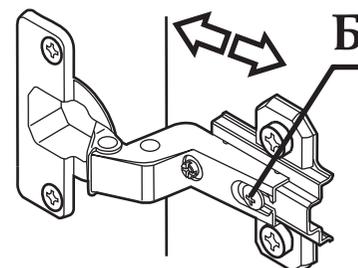
1.  42 шт.	2.  42 шт.	3.  8 шт.	4.  8 шт.	5.  L = 365 мм 1 шт.	6.  8 шт.
7.  1 шт.	8.  7 шт.	9.  16 шт.	10.  4 шт.	11.  L = 300 мм 1 компл.	
12.  L = 350 мм 1 компл.	13.  2 шт.	14.  2 шт.	15.  2 шт.	16.  10 шт.	17.  4 шт.
18.  50 шт.	19.  3,5 x 16 50 шт.	20.  4 x 16 8 шт.	21.  4 x 30 4 шт.	22.  5 шт.	23.  4 шт.

Номера крепежных элементов, комплектующих и фурнитуры приводятся в тексте инструкции в квадратных скобках [].

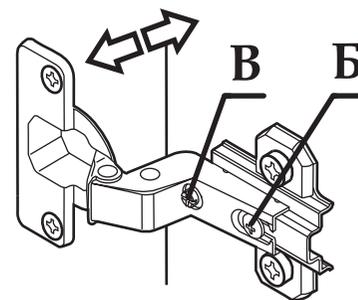
Рекомендации по регулировке петель



1. Регулирование высоты
Посредством регулирования по высоте ответной планки винтами "А" двери могут точно выравниваться по высоте.



2. Регулирование глубины
Ослабить крепежный винт "Б" и отрегулировать расстояние между дверью и кромкой боковины. После этого снова затянуть крепежный винт "Б."



3. Регулирование наложения
Ослабить крепежный винт "Б". Установочный винт "В" повернуть по или против часовой стрелки, наложение двери увеличится или уменьшится соответственно. Затянуть винт "Б".

Монтажная схема корпуса



Рис. 1



Рис. 2

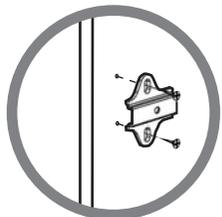


Рис. 3



Рис. 9



Рис. 10

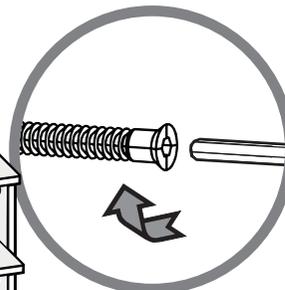
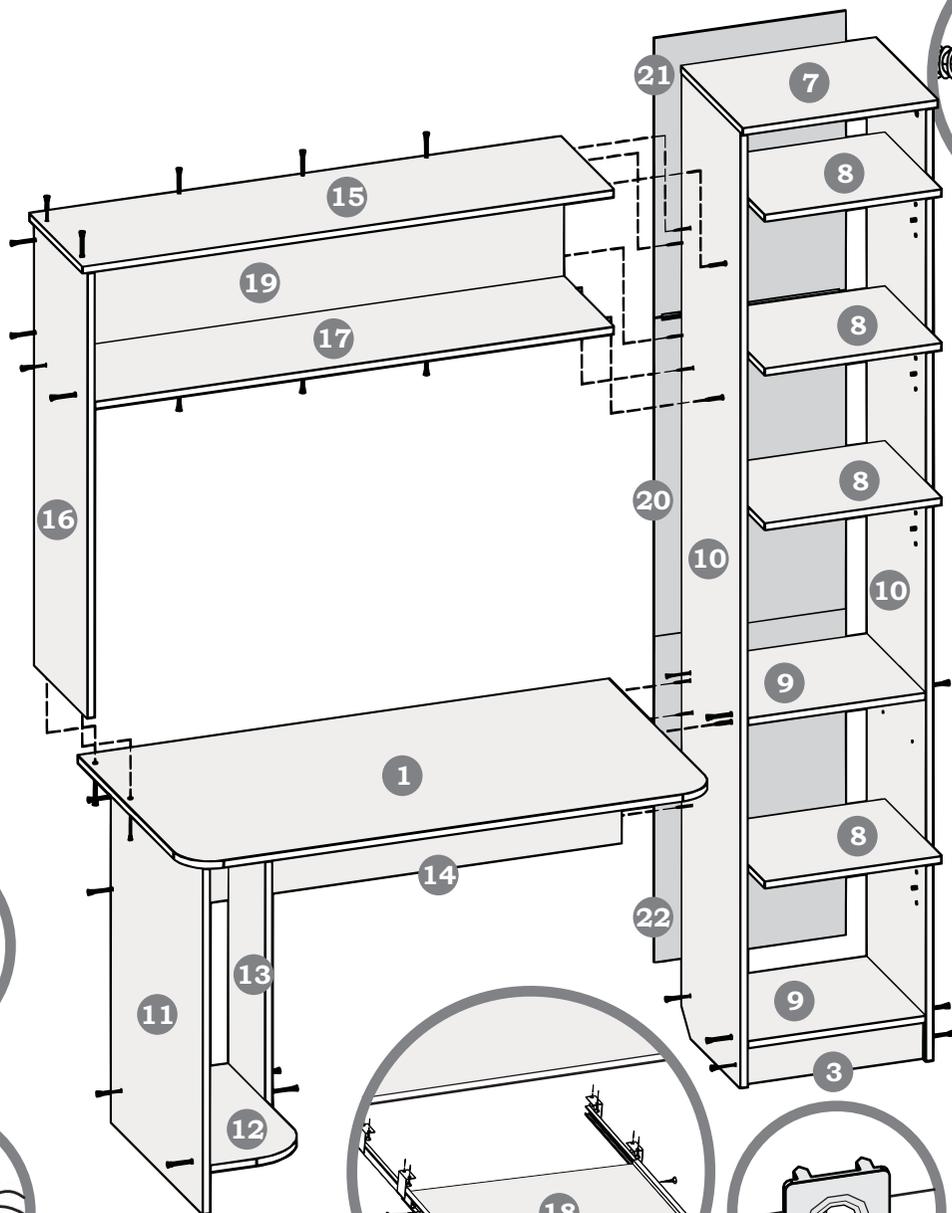


Рис. 4

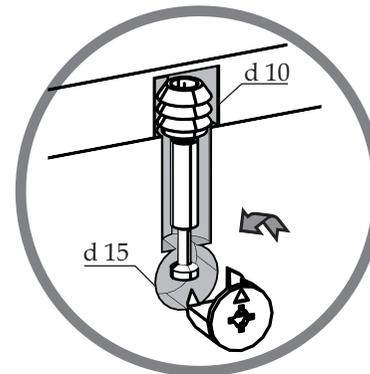
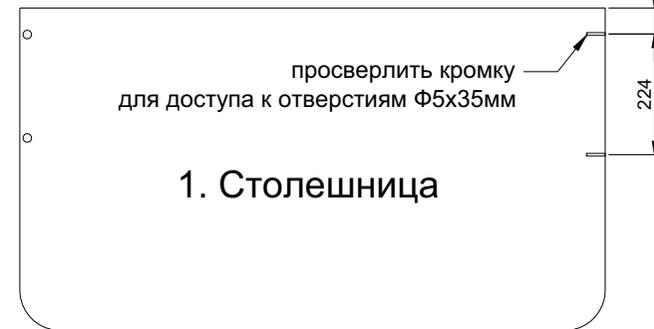


Рис. 5

Пояснения к рисунку 5

На присоединяемую панель в отверстия d10 установить пластиковые втулки-футорки [5], ввинтить во втулки штоки [3]. Соединить панели в месте сверловки под шток. На присоединяющей панели в отверстие d15 вставить эксцентрики [4] и завернуть с помощью отвертки.

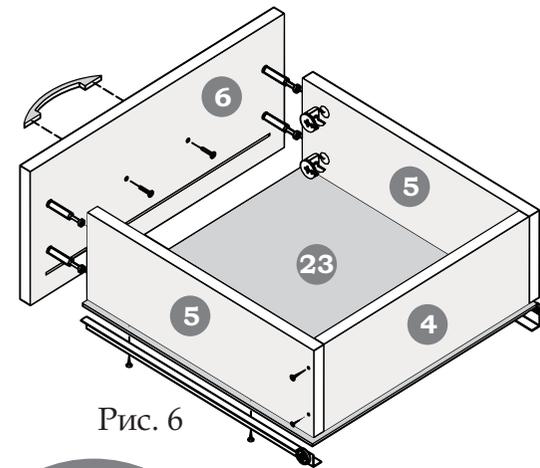


Рис. 6

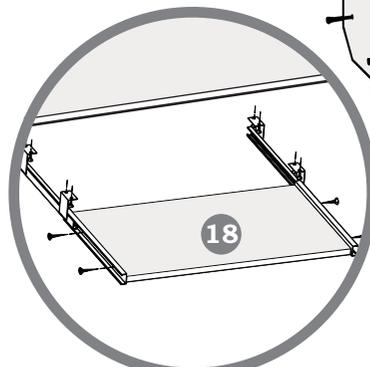


Рис. 12

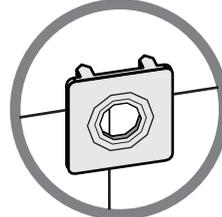


Рис. 11

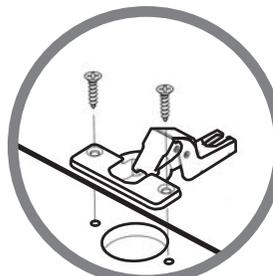


Рис. 7

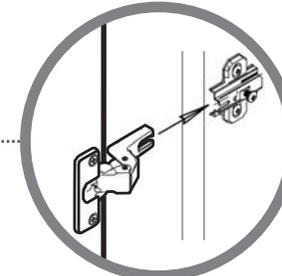
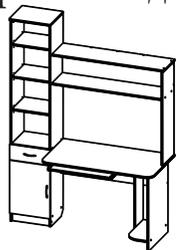


Рис. 8

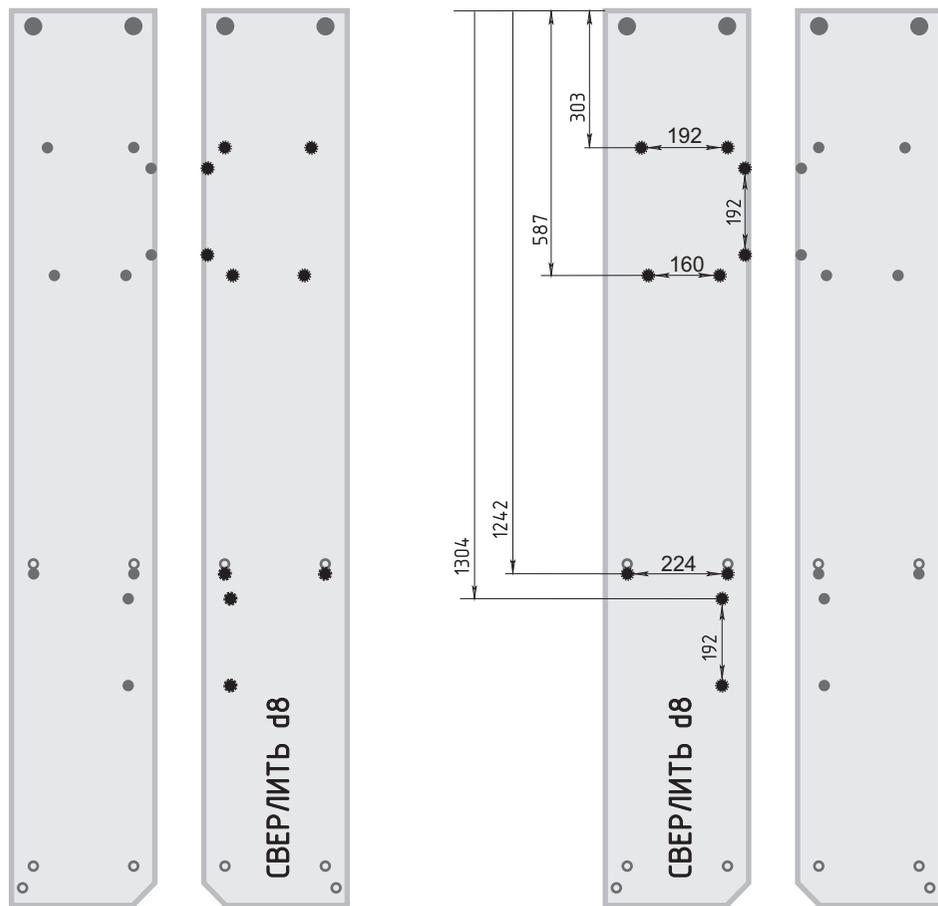
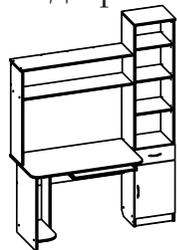


Схема сверловки панелей

Вариант 1: дверь - слева



Вариант 2: дверь - справа



На схеме показаны панели № 10 (1984x320 мм), их взаимное расположение и указание на сверловку в зависимости от выбранного варианта сборки. Размерами обозначены 10 глухих отверстий диаметром 8 мм. С помощью электродрели требуется досверлить указанные отверстия насквозь.

Рекомендации по сборке

Для сборки изделия необходимо два исполнителя. Потребуется: электродрель, крестовая отвертка, шестигранный ключ (входит в комплект фурнитуры), молоток. Сборку рекомендуется производить на твердой и ровной поверхности. Рекомендуется покрыть поверхность сборки картоном или любым другим предохранительным материалом.

Сборка изделия

Перед сборкой изделия предлагается выбрать один из двух вариантов сборки, затем с помощью электродрели по разметке просверлить отверстия (см. «Схема сверловки панелей»).

- На панели 10, 11, 13 установить опоры [8] с помощью гвоздей [18] рис. 1.
- На панели 10 установить по разметке роликовые направляющие [11] и зафиксировать шурупами [19] рис. 2; установить планки петель [14] и зафиксировать шурупами [20] рис. 3.
- Соединить панели 3, 9, 10 с помощью евровинтов [1] рис. 4.
- Соединить панели 7, 10 с помощью эксцентриковой стяжки [3, 4, 5] рис. 5.
- Соединить панели 10, 11, 12, 13, 14 с помощью евровинтов [1] рис. 4.
- Соединить панели 1, 10 с помощью евровинтов [1] рис. 4, скрепить панели 1, 11, 13, 14 уголками [22] с помощью шурупов [19].
- Соединить панели 15, 16, 17, 19, собранный элемент (надстройку) присоединить к панелям 1, 10 с помощью евровинтов [1] рис. 4.
- Закрепить на панель 2 петли [13] шурупами [20] рис. 7, установить демпферные элементы [17] рис. 8, закрепить ручку [15] винтами [16], навесить и отрегулировать дверное полотно рис. 7 (см. «Рекомендации по регулировке петель»).
- На панели 10 установить полкодержатели [9] рис. 9, поставить полки 8 в проем.
- Установить декоративные элементы: заглушки для евровинтов [2], эксцентриковых стяжек [6] рис. 10.
- Соединить панели 10, 20, 22 с помощью гвоздей [18] и скрепок [10] рис. 11, соединить панели 10, 20, 21 с помощью гвоздей [18] и профиля [23].
- Закрепить шариковые направляющие [12] к панелям 1, 18 шурупами [19] рис. 12.

Сборка ящика

Соединить панели 5, 6 с помощью эксцентриковой стяжки [3, 4, 5] рис. 5, соединить панели 4, 5 с помощью шурупов [21], полотно 23 установить в паз на панели 6, закрепить полотно 23 и полозья направляющих [11] к торцам панелей 5 шурупами [19], дополнительно скрепить полотно 23 и панели 5 с помощью гвоздей [18], закрепить ручку [15] винтами [16] рис. 6.

Установить ящик в проем.